# 

### Industriesauger AirMex OS-200





Für Flüssigkeiten (Öle, Kühlschmierstoffe, Emulsionen)
und Feststoffe (Späne, Metallteile)
- 100% Made in EU

# AirMex

### Highlights des OS-200 Industriesaugers



#### **Highlights des AirMex OS-200**

- 400V Öl- und Spänesauger
- Antrieb über leistungsstarken
   Siemens-Seitenkanalverdichter
- Gemeinsames Aufsaugen von Flüssigkeiten und Feststoffen (100 Liter in 26 Sekunden)
- Wirksame Trennung der festen und flüssigen Bestandteile im Industriesauger
- Sammelvolumen: 100 Liter Öl / Flüssigkeiten bzw. 50 Liter Späne / Feststoffe
- Inklusive Spänesieb und Füllstandskontrolle
- Inklusive Reverse-Flow-System zum Ablass der gereinigten Flüssigkeit über 3m Schlauch (100 Liter in 92 Sekunden)
- Industriequalität 100% Made in EU

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: You Tube AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

You Tube

# AirWex

### Highlights des OS-200 Industriesaugers

#### Highlights des AirMex OS-200

Der Industriesauger OS-200 wurde speziell entwickelt, um Flüssigkeiten (z. B. Öle, Emulsionen, Kühlschmierstoffe), die mit Feststoffen (z. B. Späne, Metallteile) versetzt sind, abzusaugen und zu filtern. Ein leistungsstarker 400V Siemens-Seitenkanalverdichter sorgt für hohen Ansaugdruck an der Öffnung. Dabei kann der OS-200 bis zu 100 Liter Flüssigkeit-Feststoff-Gemisch in 26 Sekunden aufsaugen. Der 100 Liter Sammelbehälter ist mit einem fein perforierten 50 Liter Spänekorb aus Karbonstahl und einem Nylonfilter mit einem Durchlassgrad von 150µ ausgestattet. Diese technische Filterkombination sorgt für eine zuverlässige Trennung von Flüssigkeiten und Feststoffen. Ein Schwimmer schützt durch Verschluss der Luftzuführung vor Überlauf und unterbricht gegebenenfalls den Absaugprozess. Eine Füllstandskontrolle optische Sammelbehälter erlaubt die am zusätzliche Überwachung des Füllstandes.



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: You Tube
AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

You Tube

# AirWeX

### Highlights des OS-200 Industriesaugers

#### Highlights des AirMex OS-200

Das Reverse-Flow-System dient der komfortablen Rückführung oder der Entsorgung der gereinigten Flüssigkeit: Durch die Betätigung des Hebels auf der Rückseite des Industriesaugers entsteht ein Umkehrschub im Seitenkanalverdichter. Dabei wird die Flüssigkeit mit bis zu 100 Litern in 92 Sekunden über den 3 Meter Schlauch (inklusive Pistole) aus dem OS-200 gepumpt. Wird der Hebel erneut betätigt, erfolgt ein Richtungswechsel im Luftstrom des Motors und der OS-200 kann weiter zum Absaugen von Flüssigkeiten und Feststoffen verwendet werden. Die Entleerung der herausgefilterten Feststoffe im Spänekorb des Sammelbehälters erfolgt durch Aushaken des Behälters vom Industriesauger. Vier robuste Schwerlast-Rollen sorgen dabei für eine einfache Manövrierbarkeit des Sammelbehälters. Typische Anwendungsgebiete des OS-200 sind z. B. Werkzeugbearbeitungs-, Dreh-, Fräs- oder Bohrmaschinen im Handwerk und in der Industrie.



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: You Tube
AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim

# AirWex

### Technische Daten des AirMex OS-200



#### **Technische Daten**

Art.-Nr.: OS-200

Antrieb: Seitenkanalverdichter

Anschlussspannung: 400V / 50-60Hz

Leistung: 3 kW

• Betriebsunterdruck: 25.000 Pa / 250 mBar

• Luftmenge: 420 m³ /Std.

 Sammelvolumen für Öl / Flüssigkeiten: 100 Liter

Sammelvolumen für Späne / Feststoffe: 50
 Liter

• Ansaugzeit: 100 Liter in 26 Sek.

 Ablass für Flüssigkeit: Reverse-Flow-System (Rückführung über 3m Schlauch und Pistole durch Umkehrschub)

Ablasszeit: 100 Liter in 92 Sek.

• Ansaugöffnung: Ø 50 mm

Schalldruckpegel (EN ISO 3744): 78 dB(A)

• Gewicht: 110 kg

 Abmessungen (L x B x H): 840 x 710 x 1.620 mm

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: You Tube
AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim



# AirNex

### Die Sammelbehälter des AirMex OS-200



#### Vorteile der Sammelbehälter:

- Mobil auf 4 eigenen Rollen
- Sammelvolumen für Öl / Flüssigkeiten:
   100 Liter
- Sammelvolumen für Späne / Feststoffe in perforiertem Spänesieb aus Karbonstahl:
   50 Liter
- Zuverlässige Trennung von Feststoffen und Flüssigkeiten: Getrennte Wiederverwendung oder Entsorgung möglich
- Zusätzlich äußere optische Füllstandskontrolle



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: You Tube AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim



Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

# AirNex

### Das Reverse-Flow-System des AirMex OS-200



#### Vorteile des Reverse-Flow-Systems

- Rückführung / Entsorgung der gefilterten Flüssigkeit über 3 Meter Schlauch und Pistole
- Umkehrschub im Motor durch Betätigung eines Hebels am Industriesauger
- Ablasszeit von bis zu 100 Litern in 92 Sekunden

Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: You AirMex GmbH | Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim



Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org

### AirWex

# Zubehör des OS-200 Öl- und Spänesaugers

#### **Nylon-Filter**

- Art.-Nr.: OS-NF01
- Nylon-Filter zur Erfassung der Feststoffe in der Flüssigkeit
- Durchlassgrad von 150µ (hält z. B. Späne und Metallteile zurück)



#### Oil- & Swarf-KIT-50-PRO

- Art.-Nr.: OS-KIT/50pro
- 3 m verstärkter Flexschlauch
- 1 Spitzdüse
- 1 Gummidüse
- 1 antistatischer Gummischaber
- 1 Gummisaugkopf
- 1 S-Rohr für Bodenwischer
- 1 Bodenwischer mit Gummilippe
- 1 Kratzsaugrohr
- 1 Metallverbindung M/M
- 2 antistatische Gummimanschetten



Wir freuen uns über Ihr Interesse und beraten Sie gerne persönlich: AirMex GmbH| Äußere Oberaustr. 36/3 | D-83026 Rosenheim



Tel.: 0049 (0)8035-501 90-20 | Fax: 0049 (0)8031 88718-94 | Email: info@airmex.org